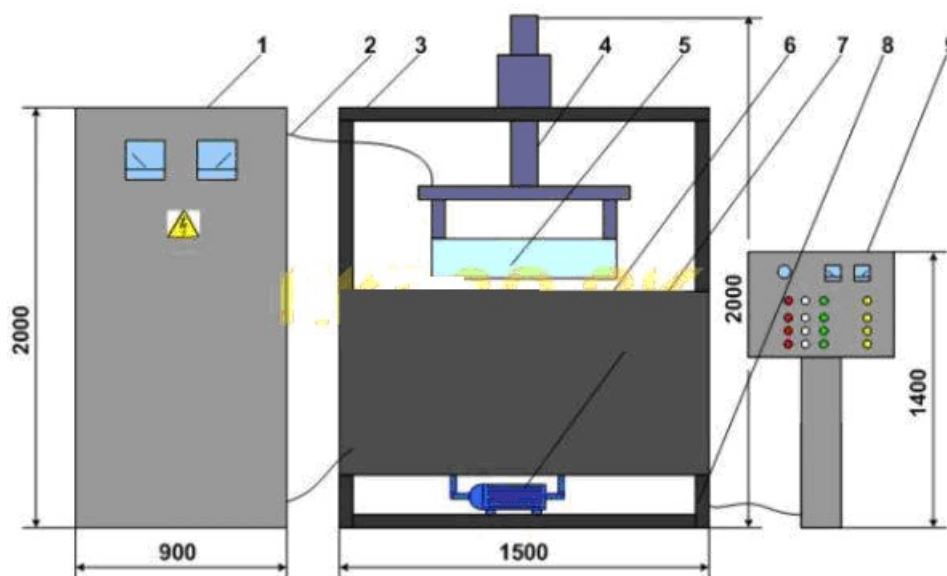


"KOMET" PRZEDSIĘBIORSTWO
INNOWACYJNO WDROŻENIOWE
88-100 Inowrocław
ul. Solankowa 51
tel. 883 999 888

Inowrocław 16 sierpnia 2018

polerowanieplazmowe@gmail.com
www.polerowanie.ovh

Instalacja polerowania plazmowego UPP250



1 - szafa zasilająca; 2 - kabel zasilający; 3 - rama do mechanizmu podnoszącego; 4 - mechanizm podnoszący; 5 - obrabiany przedmiot; 6 - kąpiel robocza; 7 - pompa obiegowa; 8 - ramka; 9 - panel sterowania;

TYP INSTALACJI

UPP-250

Maksymalna, całkowita powierzchnia polerowania w rozwinięciu, maksymalnie cm ²	do 5000
Średni czas polerowania do powierzchni lustrzanej detali ze stali nierdzewnych i kwasoodpornych, minut	2-3
Czas usunięcia gratu, stępienia ostrych krawędzi, polerowaniu spoin spawalniczych, minut	0,1-2
Czas polerowania powierzchni po obróbce skrawaniem	2-6
Typowe gabaryty wanny roboczej, mm	1500x800x1000
Zapotrzebowanie na moc instalacji kW	250
Orientacyjne wymiary instalacji*	4000/2300

** - rozmiary i moc instalacji mogą ulec zmianie ze względu na indywidualne dopasowanie do potrzeb produkcyjnych. Każde zlecenie montażu instalacji poprzedzone będzie dokładną analizą potrzeb produkcyjnych.*

Instalacja polerowania elektrolitycznie plazmowego UPP250 ma moc 250 kW, jest wykorzystywana w produkcji na dużą skalę i pozwala na polerowanie w jednym cyklu obszaru produktów z urządzeniami do obróbki do 45 dm².

Czas cyklu z załadunkiem i rozładunkiem wynosi 1-10 minut, a średni czas polerowania stali nierdzewnej do lustrzanego połysku wynosi średnio około 5 minut.

Polerowanie plazmowe ze stali nierdzewnej poprawia obrabianą powierzchnię o 2-3 klasy chropowatości w porównaniu ze stanem początkowym. Na detalu uzyskujemy powierzchnię zwierciadlaną, grat i zadziory są całkowicie usunięte, ostre krawędzie zostają stępione, szwy spawalnicze zostają wygładzone, usunięte przebarwienia i naloty po spawaniu.

Metal usuwa się z powierzchni z szybkością do 3 mikronów na minutę.

Proces polerowania jest przyjazny dla środowiska, nie są wymagane żadne urządzenia do utylizacji.

Sprzęt i charakterystyka sprzętu do polerowania elektrolitycznego plazmowego

Sprzęt do polerowania plazmowego stali 304, 314 314L i podobnych

№	Nazwa	Liczba	Charakterystyka
1	Transformator	1 szt.	Moc: 250 kW * A. Wymiary: 1500x1000x1500 mm. Przeznaczenie: zasilanie urządzenia na prostownik.
2	Sterowanie i stojak zasilania	1 szt.	Cel: kontrola elektro-impulsowego sprzętu do polerowania. Sterowanie instalacją odbywa się automatycznie. Wymiary: 600x1000x1800 mm.
3	Techniczny moduł roboczy	1 do	Przeznaczenie: wanna o określonej pojemności w której zachodzą procesy obróbki powierzchniowej, ochrona strefy roboczej przed oparami. Wymiary: 1500x1000x2200 mm.

Charakterystyka instalacji "UPP-250"

Instalacja "UPP-250" jest przeznaczona do dekoracyjnego polerowania detali ze stali nierdzewnej. Sprzęt do polerowania elektrolitycznego powinien znajdować się w zamkniętych pomieszczeniach o temperaturze 20 ± 5 ° C i wilgotności do 80%.

Zdolność do obróbki powierzchniowej, odpowiada całkowitej powierzchni polerowanych produktów w jednym cyklu, nie więcej, dm ²	45
Urządzenie zapewnia ciągłą pracę przez co najmniej godzin w ciągu doby.	16
Maksymalna energia elektryczna zużywana przez instalację nie jest większa niż kV * A	250
Średni poziom dźwięku nie przekracza, dB	80
Obszar zajmowany przez instalację z obszarem usługowym, m ²	6
Czas podgrzewania elektrolitu do temperatury roboczej ° C nie jest dłuższy niż godzin.	3

Wymagania dotyczące warunków pracy «UPP-250»

Polerowanie plazmowe powinno znajdować się na pierwszej kondygnacji, bezpośrednio na podłożu gruntowym lub na podłodze budynku o powierzchni podłogi co najmniej 30 m². Ponadto pomieszczenia do instalacji polerowania elektrolitycznego powinny być wyposażone w:

- zimna woda 5-20 ° C;
- sprężone powietrze;
- kolektor do odprowadzania zużytego elektrolitu;
- wentylacja wyciągowa o wydajności co najmniej 1500 m³ / h;
- zbiornik do mycia produktów z elektrolitu po procesie polerowania elektrolitycznego plazmą;
- sieć trójfazowa o napięciu 380 V, częstotliwość 50 Hz, maksymalna moc 250 kW * A.

Średni pobór mocy przez 5 minut polerowania elektrolitycznego plazmą wynosi 0,5 kW / dm².

Przed instalacją urządzenia, nasi specjaliści dokładnie rozplanują położenie poszczególnych elementów w ten sposób aby były kompatybilne z procesem produkcyjnym w najbardziej wygodny sposób.

Instalacja wykonana i uruchomiona zgodnie z dyrektywami maszynowymi Unii Europejskiej.