

Instalacja EPP o mocy 100 kW

Urządzenie do obróbki elektrolitycznej i plazmowej o mocy 100 kW jest stosowane w większości przypadków, gdy urządzenie do polerowania plazmowego o mocy 60 kW nie wystarcza.

Agregat elektrolityczno-plazmowy o mocy 100 kW cieszy się największym zainteresowaniem producentów wyrobów średniej wielkości:

- kołnierzy ze stali nierdzewnej (jednoczesne ładowanie około 8 kołnierzy o średnicy 200 mm);
- wyroby medyczne ze stali nierdzewnej;
- okucia meblowe;
- miksery mosiężne;
- i wiele więcej.

Polerowanie plazmowe o mocy 100 kW dostarczane jest w większości zdemontowane, składające się z: wanny roboczej z płaszczem chłodzącym, obudowy wentylacyjnej, hydraulicznego mechanizmu podnoszenia/opuszczania, instalacji hydraulicznej oraz szafy sterowniczej i zasilającej.

Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn do polerowania plazmowego, polerka o mocy 100 kW oferuje tryb automatyczny, półautomatyczny i ręczny.



Agregat elektrolityczno-plazmowy o mocy 100 kW służy do polerowania produktów o łącznej powierzchni nie większej niż 20

decymetrów

kwadratowych.

Sprzęt służy do polerowania drobnych elementów budowy maszyn, elementów dekoracyjnych, mikserów, instrumentów medycznych, okuć meblowych, kołnierzy i wielu innych.

Parametry polerki plazmowej o mocy 100 kW

Nazwa parametru	Wartość parametru
Maksymalna powierzchnia polerowania	2000 mkw. cm.
Czas polerowania	3-6 minut
Czas rozjaśniania powierzchni	1 minuta
Czas usunąć nalot ze spawania	30 sekund
Czas gratowania	2-3 minuty
Standardowa objętość kąpeli	500-1000 litrów
Zwykłe stężenie roztworu	3-5%
Temperatura robocza elektrolitu	80-90 stopni
Porównanie z analogami	wejście zabezpieczone produktów do elektrolitu bez skoków prądu przy 75 stopniach

Jako mechanizm podnoszenia / opuszczania stosowana jest skrzynia biegów (Włochy) ze śrubą lub napędem hydraulicznym. Prędkość jest kontrolowana przez przetwornicę częstotliwości.

Kąpiel robocza wyposażona jest w:

- czujnik poziomu elektrolitu;
- uzupełnianie wody: dozwolony tryb automatyczny i ręczny;
- mieszanie z powietrzem (z przepustnicą): dozwolone są tryby automatyczny i ręczny;
- płaszcz chłodzący: pracuje w trybie ręcznym i automatycznym;
- Elementy grzejne: ogrzewanie w trybie ręcznym i automatycznym.

Obudowa wanny i wentylacji pokryta jest powłoką polimerową.

Szafa sterownicza wyposażona jest w sterownik firmy Siemens, możliwe jest wyświetlanie całej kontroli na ekranie dotykowym.

Zawartość dostawy:

- szafa sterownicza (dozwolony obwód przekaźnika lub na sterowniku);
- wanna robocza z obudową wentylacyjną (wymiary do uzgodnienia z Klientem) i zaworami elektrycznymi;
- mechanizm podnoszenia/opuszczania (dopuszcza się napęd hydrauliczny, pneumatyczny lub mechaniczny);
- transformator mocy wykonania specjalnego;
- kable zasilające i okablowanie do wiązania sprzętu.

Sprzęt jest w pełni zmontowany i przetestowany przed wysyłką.