

Instalacja EPP o mocy 16 kW

Polerka plazmowa o mocy 15 kW to głównie sprzęt laboratoryjny. Na skalę przemysłową może być stosowany do polerowania drobnych elementów:

- elementów urządzeń radiotechnicznych;
- okucia meblowe;
- małe elementy wystroju;
- narzędzie medyczne;
- miksery mosiężne;
- narzędzie do przetwarzania;
- i wiele więcej.

Jednostka obróbki plazmowej o mocy 15 kW jest dostarczana jako monoblok. Na wspólnej ramie znajduje się łożnia robocza z płaszczem chłodzącym oraz układ sterowania. Jako układ podnoszenia/opuszczania zastosowano układ mechaniczny całkowicie odizolowany od elementów przewodzących prąd.

W produkcji sprzęt jest podłączony do obwodu elektrycznego, linii wodociągowej i ogólnego / lokalnego systemu wentylacji.

Układ sterowania zapewnia automatyczne, półautomatyczne i ręczne tryby pracy:

- tryb automatyczny zapewnia pełną automatyczną kontrolę procesu: podnoszenie/opuszczanie, dolewanie wody, włączanie chłodzenia/ogrzewania. Na początku pracy operator ustawia czas obróbki, temperaturę elektrolitu, prędkość podnoszenia/opuszczania.
- tryb półautomatyczny zapewnia automatyczną kontrolę, z wyjątkiem procesu obniżania produktów do elektrolitu. Podobnie jak w trybie automatycznym, operator dokonuje niezbędnych ustawień na początku zmiany, ale opuszcza ręcznie w każdym cyklu. Podniesienie produktu następuje automatycznie po upływie ustawionego czasu.
- tryb ręczny zapewnia tylko ręczne sterowanie wszystkimi procesami. Jest to konieczne tylko w przypadku opracowywania trybów polerowania oraz do celów laboratoryjnych.



Agregat elektrolityczno-plazmowy o mocy 16 kW służy do polerowania wyrobów o łącznej powierzchni nie większej niż 4 decymetry kwadratowe.

Polerka plazmowa o mocy 16 kW służy do polerowania drobnych elementów budowy maszyn, elementów dekoracyjnych, mikserów, instrumentów medycznych, okuć meblowych i wielu innych.

Parametry oczyszczalni plazmowej o mocy 16 kW

Nazwa parametru	Wartość parametru
Maksymalna powierzchnia polerowania	400 mkw. cm.
Czas polerowania do lustra	3-6 minut
Czas rozjaśniania powierzchni	1 minuta
Czas usunąć nalot ze spawania	30 sekund
Czas gratowania	2-3 minuty
Standardowa objętość kąpieli	50 litrów
Zwykłe stężenie roztworu	3-5%
Temperatura robocza elektrolitu	80-90 stopni
Porównanie z analogami	odpowiada analogom

Wymagania operacyjne dla EPP-16

Urządzenia do polerowania elektroplazmowego powinny znajdować się najlepiej na dolnych kondygnacjach budynku o łącznej powierzchni co najmniej 8 m².

Do umieszczenia sprzętu niezbędne jest zapewnienie:

- zimna woda z kranu (gorąca, jeśli to możliwe);
- skompresowane powietrze;
- kanalizacja do odprowadzania zużytej energii elektrycznej;
- Wentylacja wywiewna;
- pojemnik do mycia produktów po obróbce.