

Instalacja EPP o mocy 250 kW

Agregat do polerowania plazmowego o mocy 250 kW ma większe możliwości niż do polerowania elektrolityczno-plazmowego o mocy 100 kW. W większości przypadków polerka plazmowa o mocy 250 kW jest poszukiwana przez przedsiębiorstwa rozpoczynające produkcję wielkogabarytowych wyrobów ze stali nierdzewnej. **Polerowanie plazmowe** cieszy się największą popularnością wśród producentów:

- podgrzewane wieszaki na ręczniki;
- rury ozdobno-ochronne do samochodów (jeżeli w okolicy otworu na mocowanie progu, zderzaka lub narożnika widnieje czerwone oznaczenie, produkt ten został polerowany na naszym sprzęcie);
- stojaki z zabezpieczeniami;
- duże kołnierze ze stali nierdzewnej;
- małe pojemniki;
- i wiele więcej.

Sprzęt do polerowania plazmowego o mocy 250 kW dostarczany jest w stanie nie zmontowanym i składa się z wanny roboczej z płaszczem chłodzącym, okapu wentylacyjnego, panelu sterującego, szafy zasilającej oraz szafy zasilającej.

Zaleca się wykonanie wanny roboczej o wymiarach DxSxW 2000x1000x1000 mm. Mniejszy rozmiar kąpielii roboczej powoduje szybkie przegrzanie roztworu podczas polerowania.

Układ sterowania przewiduje automatyczne, półautomatyczne i ręczne tryby pracy:

- tryb automatyczny zapewnia pełną automatyczną kontrolę procesu: podnoszenie/opuszczanie, dolewanie wody, włączanie chłodzenia/ogrzewania. Na początku pracy operator ustawia czas obróbki, temperaturę elektrolitu, prędkość podnoszenia/opuszczania.
- tryb półautomatyczny zapewnia automatyczną kontrolę, z wyjątkiem procesu obniżania produktów do elektrolitu. Podobnie jak w trybie automatycznym, operator dokonuje niezbędnych ustawień na początku zmiany, ale opuszcza ręcznie w każdym cyklu. Podniesienie produktu następuje automatycznie po upływie ustawionego czasu.
- tryb ręczny zapewnia tylko ręczne sterowanie wszystkimi procesami. Jest to konieczne tylko w przypadku opracowywania trybów polerowania oraz do celów laboratoryjnych.



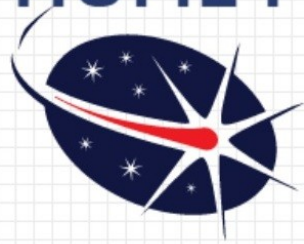
Agregat elektrolityczno-plazmowy o mocy 250 kW służy do polerowania produktów o łącznej powierzchni nie większej niż 50 decymetrów kwadratowych.

Stosowany jest głównie do polerowania dużych części budowy maszyn, podgrzewanych wieszaków na ręczniki, rur ochronnych i dekoracyjnych do samochodów, małych pojemników, kołnierzy, elementów dekoracyjnych, mikserów, instrumentów medycznych, okuć meblowych i wielu innych.

Parametry jednostki do przetwarzania plazmy o mocy 250 kW

Nazwa parametru	Wartość parametru
Maksymalna powierzchnia polerowania	5000 mkw. zobacz (50 m ²)
Czas polerowania	3-6 minut
Czas rozjaśniania powierzchni	1 minuta
Czas usunąć nalot ze spawania	30 sekund
Czas gratowania	2-3 minuty
Standardowa objętość kąpieli	2000 litrów
Stężenie elektrolitów	3-5%
Temperatura robocza elektrolitu	80-90 stopni
Porównanie z analogami	- skrócony czas przetwarzania; - zmniejszone rzuty w niskich temperaturach; - obniżona koncentracja rozwiązanie do 4-5%.
Osobliwości	Zamiast płaszcza chłodzącego projekt obejmuje oddzielną wannę chłodzącą z wymiennikiem ciepła

"KOMET"



INNOWACYJNE TECHNOLOGIE