



Inowrocław 1 grudnia 2022

Oferta niewiążąca na dostarczenie i uruchomienie instalacji do polerowania plazmowego wyrobów metalowych.

Poniżej opisana instalacja do polerowania plazmowego o mocy 4kW, zostanie zrealizowana z zawartą wcześniej umową oraz zgodnie z wymaganymi dyrektywami, w miejscu wskazanym przez zamawiającego.

Instalacja zostanie wykonana i sprawdzona u producenta, a następnie dostarczona i zmontowana u zamawiającego. Ponadto operatorzy zostaną przeszkoleni w obsłudze procesu technologicznego.

Koszt instalacji wraz z dostawą, montażem i szkoleniem wynosi 10.000 Euro.
Płatności:

1. 50% po podpisaniu umowy;
2. 40% po montażu i sprawdzeniu funkcjonowania instalacji;
3. 10% po odbiorze technicznym;

Czas oczekiwania na oddanie - 65 do 80 dni, czas potrzebny na wykonanie i montaż podzespołów:

1. transformatora (podwykonawca);
2. szafa sterownicza;
3. wanny, zgodnie z wcześniej ustalonymi wymiarami;

Powyższe podstawowe ustalenia zostaną ujęte również w stosownej umowie.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
"KOMET"
mgr inż. Piotr Sępniewski
ul. Solankowa 51, 88-100 Inowrocław
NIP 556-104-22-63 tel. 052 355 08 01

Instalacja EPP o mocy 4 Kw

W większości przypadków stosowana jest instalacja polerowania elektrolityczno-plazmowego o mocy 4 kW:

- do celów laboratoryjnych opracowywanie nowych rozwiązań i sposobów obróbki plazmowej;
- w drobnej produkcji drobnych przedmiotów (biżuteria, lekarstwa);
- w produkcji jednostkowej krytycznych części.

Urządzenie składa się z dwóch głównych jednostek:

- część elektryczna (panel sterowniczy, transformator zasilający);
- moduł roboczy (obudowa wentylacyjna, wanna robocza).

Objętość wanny roboczej wynosi od 20 do 50 litrów, w zależności od rodzaju produktów i intensywności produkcji.

Maksymalna powierzchnia do jednoczesnego przetwarzania wynosi 1 dm².

W produkcji sprzęt musi być podłączony do komunikacji:

- wentylacja wywiewna o wydajności co najmniej 100 metrów sześciennych na godzinę;
- doprowadzenie zimnej wody 5-20 C;
- kanalizacja;
- sieć 380 V, 50 Hz.



Polerka elektroplazmowa o mocy 4 kW została specjalnie zaprojektowana do obróbki igieł ze stali nierdzewnej.

Sprzęt wraz z opracowaną techniką znalazł już zastosowanie w produkcji igieł do operacji okulistycznych.

Ponadto ten typ sprzętu jest odpowiedni dla następujących branż:

- badania laboratoryjne;
- protetyka;
- narzędzie medyczne;

- biżuteria itp.

Zestaw dostaw:

- część elektryczna (montowana na stelażu ruchomym):
 - transformator 4kW;
 - panel kontrolny z wbudowanym zasilaczem;
- moduł roboczy:
 - obudowa wentylacyjna;
 - kąpiel robocza

Moduł roboczy jest zainstalowany na stole. Po uzgodnieniu część elektryczna i moduł roboczy są instalowane na tej samej ramie.

Komunikacja:

- zimna lub gorąca woda, 2 atm, DN 20;
- wentylacja wywiewna, 100 m³/h, Du 100;
- sieć trójfazowa, 380 V, 50 Hz;
- Pętla uziemienia.

Wydajność:

- 1 m² / cykl.

Czas produkcji:

- 60-80 dni kalendarzowych.
