



Instalacja EPP o mocy 800/1000/2000 kW

Instalacja polerowania elektrolityczno-plazmowego o mocy 800 kW lub większej wykonywana jest bezpośrednio na potrzeby produkcji. Nie każda produkcja ma wolne moce produkcyjne o takim wolumenie. W związku z tym urządzenia do polerowania plazmowego o mocy 800 kW lub większej są w większości przypadków poszukiwane w przedsiębiorstwach, w których:

- duże pojemniki do 800 litrów;
- duże ekskluzywne podgrzewane wieszaki na ręczniki;
- jednocześnie 2-3 podgrzewane wieszaki na ręczniki;
- kołnierze ze stali nierdzewnej o średnicy powyżej 1000 mm;
- duże części budowy maszyn;
- szczegóły wnętrza;
- dna zbiorników;
- rury ochronne i dekoracyjne do samochodów;
- i wiele, wiele więcej praktycznie bez ograniczeń.

Urządzenie do polerowania plazmowego posiada opisane tutaj tryby automatyczny, półautomatyczny i ręczny. Jednak ze względu na specyfikę produktów (zwykle mają one skomplikowaną powierzchnię) zazwyczaj stosuje się tylko tryb półautomatyczny lub ręczny.

Czas produkcji agregatu do polerowania plazmowego o mocy powyżej 800 kW wynosi od 3 do 4 miesięcy.



Agregat elektrolityczno-plazmowy o mocy od 800 do 2000 kW służy do polerowania wyrobów o łącznej powierzchni od 200 do 400 decymetrów kwadratowych.

Sprzęt stosowany głównie do polerowania dużych partii części budowy maszyn, ekskluzywnych wieszaków na ręczniki, rur ochronnych i ozdobnych do samochodów (progi, zderzaki, zderzaki itp.), pojemników do 800 litrów, dużych kołnierzy, elementów dekoracji, instrumentów medycznych, okucia meblowe itp. wiele innych.

Parametry jednostki przetwarzania plazmy 1000/2000 kW

Nazwa parametru	Wartość parametru
Maksymalna powierzchnia polerowania	20 000/40 000 mkw. cm.
Czas polerowania	3-6 minut
Czas rozjaśniania powierzchni	1 minuta
Czas usunąć nalot ze spawania	30 sekund
Czas gratowania	2-3 minuty
Standardowa objętość kąpieli	5000 litrów
Zwykłe stężenie roztworu	3-5%
Temperatura robocza elektrolitu	80-90 stopni
Porównanie z analogami	poprawiły się o 2 razy główne wskaźniki: - czas przetwarzania; - stężenie roztworu; - opracowanie rozwiązania.

Standardowy zestaw urządzeń do polerowania plazmowego o mocy 800 kW lub większej:

- wanna robocza: 4000x1500x1250 mm;
- obudowa wentylacyjna: 4000x1500x1250 mm;
- rama nośna;
- hydrauliczny mechanizm podnoszenia/opuszczania: regulowana prędkość i wysokość opuszczania;
- transformator mocy wykonania specjalnego;
- szafka zasilająca;
- szafa zasilająca: zlokalizowana oddzielnie w pobliżu transformatora;
- panel sterujący: posiada wersję zdalną i układ przekaźnikowy;
- wiązanie hydrauliczne:
- pompa;
- węże ciśnieniowo-ssące;
- zawór odcinający.
- przewody zasilające: AVVG 4x120, KG-95;
- komplet przewodów elektrycznych do podłączenia siłowników i mechanizmów sterujących.

Instalacje polerowania elektrolityczno-plazmowego o mocy 800 kW wyposażone są w:

- konduktometryczne czujniki poziomu elektrolitu;
- uzupełnianie wody: posiada włączanie ręczne i automatyczne. W trybie automatycznym praca jest powiązana z czujnikami poziomu elektrolitu;
- ogrzewanie elektrolityczne grzałkami: moc grzałek 60-120 kW. Praca elementów grzejnych w trybie automatycznym jest powiązana z temperaturą i poziomem elektrolitu;
- elektrozawór doprowadzenia wody do płaszcza chłodzącego do chłodzenia elektrolitu: pracuje w trybie automatycznym i ręcznym. W trybie automatycznym praca jest powiązana z temperaturą elektrolitu w kąpieli roboczej;
- elektrozawór zasilania sprężonym powietrzem;
- programowalny przekaźnik prądowy: ustawia maksymalny prąd pracy na zawieszeniu oraz czas przetężenia. Po przekroczeniu prądu na zawieszeniu następuje automatyczne wyłączenie napięcia.

Opis działania sprzętu:

- urządzenie pracuje w trybie automatycznym lub ręcznym;
- tryb automatyczny włącza się dopiero po podgrzaniu elektrolitu do temperatury roboczej;
- podgrzewanie elektrolitu odbywa się za pomocą elementów grzejnych lub „pustych”;
- chłodzenie odbywa się poprzez doprowadzenie zimnej wody do płaszcza chłodzącego;
- mieszanie roztworu odbywa się poprzez doprowadzenie sprężonego powietrza.

Aby uzyskać więcej informacji na temat działania sprzętu, skontaktuj się z naszymi specjalistami.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe

„KOMET”

mgr inż. Piotr Stepniowski

ul. Solankowa 51, 88-100 Inowrocław

NIP 556-104-72-63 tel. 052 355 08 02

